

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 32B40d8E144785DC7953620DD831987AB678FC42
Владелец: ООО "ПСК ВИДНОЕ"
Действителен: с 06.10.2025 по 06.01.2027

УТВЕРЖДЕНО
Генеральный директор
Спасибо С.Н.

М.П.

Учебно – тематический план
Основная программа профессионального обучения
- программа профессиональной подготовки
по профессии рабочего, должности служащего
«Газорезчик»

Цель:	Получение компетенций (знаний, умений, практического опыта трудовых действий), необходимых для выполнения конкретных работ с учетом потребностей соответствующего производства и для работы с конкретным оборудованием и технологиями; квалификационного разряда по профессии.
Категория слушателей:	Лица, старше 18 лет; Лица, получившие среднее профессиональное и (или) высшее образование; Лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование (итоговый документ при предоставлении документа об образовании и квалификации).
Срок обучения:	180 ак.ч.
Форма обучения:	Заочная. С применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ).
Итоговая проверка знаний	Тестирование.
Итоговый документ:	Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего, удостоверение.

№ п/п	Наименование предмета	Кол-во ак.ч	Теория	Практика	Контроль
	Теоретическое обучение	72	72	0	-
1	Раздел 1. Материаловедение	10	10	0	-
1.1	Свойства металлов и сплавов. Черные и цветные металлы.	2	2	0	-
1.2	Неметаллические материалы	2	2	0	-
1.3	Электроизоляционные материалы	3	3	0	-
1.4	Коррозия металлов	3	3	0	-
2	Раздел 2. Слесарное дело	12	12	0	Тестирование
2.1	Виды слесарных работ	2	2	0	-
2.2	Правка. Рихтовка	2	2	0	-
2.3	Сверление	2	2	0	-
2.4	Зенкование	2	2	0	-
2.5	Нарезание резьбы	2	2	0	-
2.6	Неразъемные соединения	1	1	0	-

2.7	Коническая форма валов	1	1	0	-
3	Раздел 3. Допуски и технические измерения	12	12	0	-
3.1	Основные термины	1	1	0	-
3.2	Общие понятия	1	1	0	-
3.3	Взаимозаменяемость	1	1	0	-
3.4	Интервалы размеров	1	1	0	-
3.5	Поля допусков отверстий и валов	2	2	0	-
3.6	Предельные отклонения размеров	1	1	0	-
3.7	Посадки в системах отверстий	2	2	0	-
3.8	Шероховатость поверхностей	1	1	0	-
3.9	Допуски в подшипниках качения	1	1	0	-
3.10	Допуски шпонок	1	1	0	-
4	Раздел 4. Специальная технология	24	24	0	Тестирование
4.1	Кислород. Свойства. Получение.	1	1	0	-
4.2	Ацетилен. Свойства. Получение. Применение ацетилена. Марки ацетилена Расход ацетилена. Расчет. Меры безопасности при работе с ацетиленом	1	1	0	-
4.3	Газы - заменители ацетилена.	2	2	0	-
4.4	Виды и способы резки металлов.	2	2	0	-
4.5	Кислородная резка металлов.	2	2	0	-
4.6	Ацетиленовая резка металлов	1	1	0	-
4.7	Плазменная резка металлов	2	2	0	-
4.8	Пропановая резка металлов	1	1	0	-
4.9	Баллоны для хранения и транспортировки газов. Виды баллонов	2	2	0	-
4.10	Газовые редукторы	2	2	0	-
4.11	Газовые рукава.	2	2	0	-
4.12	Газовые резаки.	2	2	0	-
4.13	Кислородно-флюсовая резка высоколегированных сталей и неметаллов.	1	1	0	-
4.14	Оборудование для газовой резки	1	1	0	-
4.15	Технология газовой резки металлов	1	1	0	-
4.16	Контрольно-измерительные приборы	1	1	0	-
5	Раздел 5. Охрана труда и техника безопасности	14	14	0	Тестирование
5.1	Охрана труда. Общие вопросы	2	2	0	-
5.2	Инструкции по охране труда	1	1	0	-
5.3	Нормы выдачи СИЗ	2	2	0	-
5.4	Коллективные средства защиты	1	1	0	-
5.5	Отходы	2	2	0	-

5.6	Электробезопасность	1	1	0	-
5.7	Пожарная безопасность	2	2	0	-
5.8	Первая помощь. Общие вопросы	1	1	0	-
5.9	Первая помощь при отравлении ацетиленом.	2	2	0	-
6	Раздел 6. Производственная практика	100	0	100	Практическая работа
7	Раздел 7. Итоговый экзамен	8	8	0	Экзамен
	ИТОГО	180	80	100	